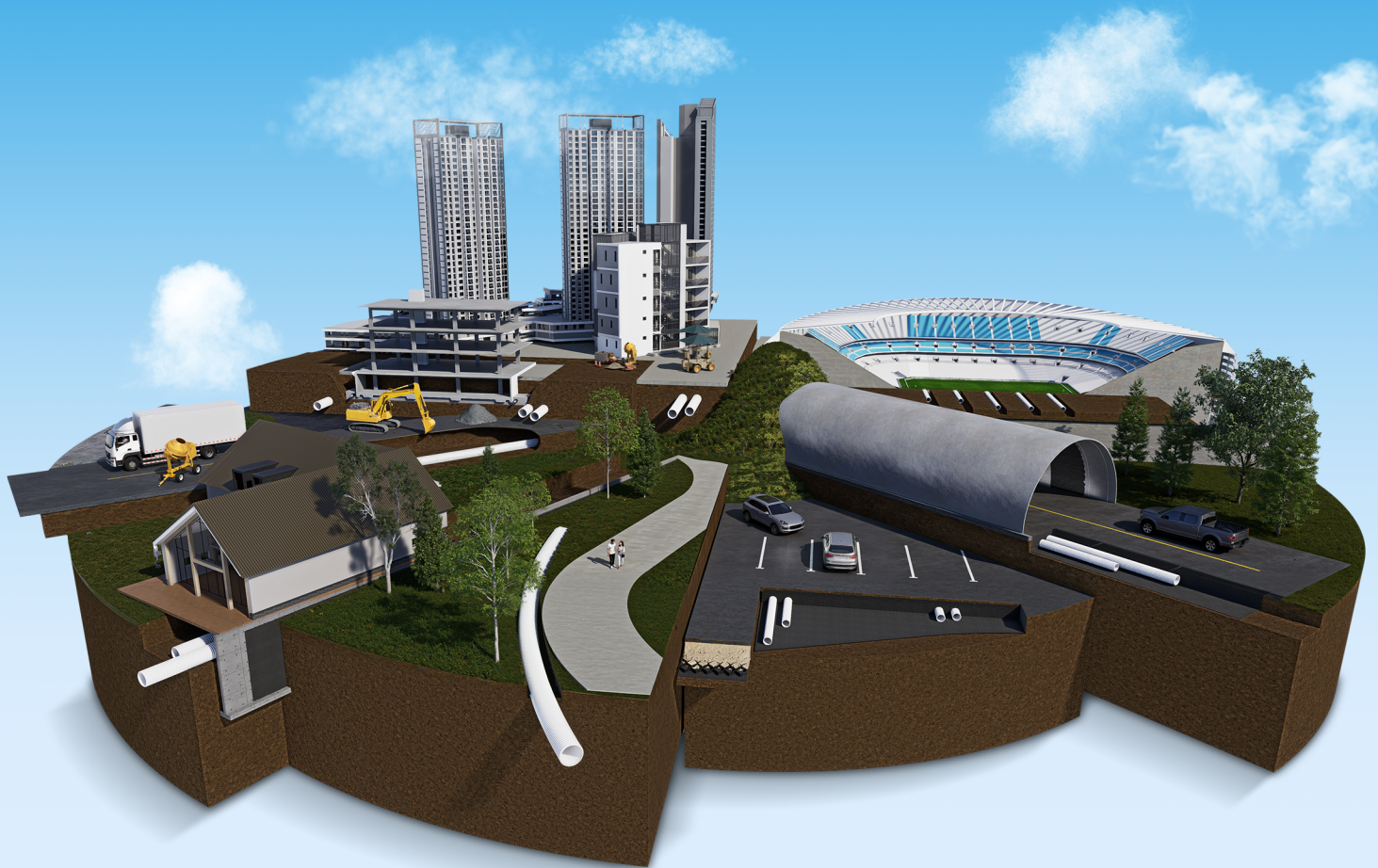


# Tubería PVC de Drenaje

Manual de especificaciones técnicas



# Índice de contenido

## pág 3 Información general

Normatividad

Diseño funcional

Óptimo comportamiento hidráulico

Resistencia química y a la abrasión

Ventajas

## pág 4 Capacidad estructural

Aplicaciones y usos

Gestión de aguas pluviales

Drenaje subterráneo para estructuras

Control de nivel freático

## pág 5 Excavaciones, túneles y pozos de perforación

Infraestructura vial

Muros de contención

Zonas de relleno o vertederos

Control de filtración en depósitos o embalses

Recuperación y aprovechamiento de aguas subterráneas

## pág 6 Espacios de conservación ecológica

Zonas deportivas, parques y áreas recreativas  
Sector agricultura

## pág 6 Instalación

## pág 8 Portafolio Tuberías

Tuberías en rollos sin filtro

Tuberías en rollos con filtro

Tuberías en tramos de 5m con unión (obras civiles)

Tuberías con diámetros mayores a 200mm

## pág 9 Accesorios y complementos

## pág 10 Guía de resistencia química

## Información general

Tuberías de Policloruro de Vinilo, PVC que es el plástico por excelencia. Ideal para aplicaciones subterráneas por su durabilidad y ligereza, lo que facilita su manejo e instalación.

Las tuberías de drenaje Pavco Wavin son fabricadas con tecnología de punta y materia prima de primera calidad. Son de pared estructural perforada de PVC con pared interior y exterior corrugada. Miles de proyectos del sector agrícola y de todo tipo de obras civiles han usado exitosamente esta solución.



Tuberías de drenaje Pavco Wavin

## Normatividad

Las tuberías corrugadas para drenaje son fabricadas bajo la Norma Pavco NP – 023 (tiene como antecedente la Norma DIN 1187).

## Diseño funcional

La forma corrugada de la tubería proporciona una mayor resistencia estructural sin aumentar demasiado el peso. Las ondulaciones hacen que las tuberías sean más resistentes a la compresión y a las presiones externas, como las que se generan por el peso del terreno o cargas vehiculares.

## Óptimo comportamiento hidráulico

Las perforaciones presentan el tamaño y la disposición apropiada a lo largo de la tubería para permitir que el agua fluya desde el exterior hacia el interior de forma eficiente ayudando también a la filtración del agua de manera controlada y evitando que el sistema de drenaje se sature rápidamente.

Los diámetros disponibles se ajustan a todo tipo de requerimientos en los proyectos tanto de caudales como de las diferentes condiciones del terreno (2½", 4", 6" y 8").

## Resistencia química y a la abrasión

Los tubosistemas para drenaje Pavco Wavin, están fabricados en un material inerte, que garantiza excelente resistencia a la acción de las sustancias químicas presentes en el agua que pueden generar corrosión, así como de los suelos en que están instalados (ácidos y alcalinos). En la guía de resistencia química es posible verificar las sustancias que pueden transportar las tuberías, concentración y temperaturas.

La dureza del material le confiere un excelente comportamiento a la abrasión de los materiales presentes en el agua que transportan, con mínimo desgaste de sus paredes.

## Ventajas



**Inerte:** excelente resistencia a la acción de sustancias químicas



**No se corroe:** resistente a la acción agresiva de los suelos



**Flexible:** para para terrenos irregulares



Liviana y fácil de transportar



Facilidad en la manipulación



Rapidez en la instalación



**Desempeño sísmico:** excelente comportamiento a los movimientos del suelo, sismos y asentamientos diferenciales



Vida útil superior a los 50 años

## Capacidad estructural

La tubería PVC para drenaje cuenta con una rigidez de 20 PSI que le permite garantizar su uso en proyectos con bajos y altos recubrimientos, considerando cargas vivas importantes. En caso de que el proyecto requiera la instalación de estas tuberías con bajos o altos recubrimientos y se requiera el paso vehicular, por favor solicite al departamento técnico de Pavco Wavin el análisis del comportamiento de la tubería en términos de deflexión, pandeo y rotura teniendo en cuenta las condiciones particulares del proyecto.

## Aplicaciones y usos

Las tuberías de drenaje corrugadas perforadas tienen aplicaciones muy versátiles y van más allá de los sistemas convencionales de drenaje pluvial y agrícola. Su flexibilidad, durabilidad y capacidad para filtrar el agua las hacen útiles en amplia variedad de proyectos y obras civiles, desde la construcción hasta la gestión de recursos hídricos y el control ambiental.

Una de las tipologías que se utiliza comúnmente en la implementación de sistemas de subdrenaje es el llamado "Dren Francés", que son sistemas en los cuales las tuberías perforadas se colocan en zanjas llenas de grava o piedra para permitir un volumen de vacíos que capte el agua eficientemente y posteriormente sea conducida con ayuda de la tubería.

La zanja o trinchera es excavada con la profundidad y anchos requeridos, según los volúmenes y caudales determinados para el proyecto. Siempre es recomendable la instalación de un Geotextil en el perímetro de la zanja, el cual permitirá el paso del agua pero evitará la colmatación del filtro. En otros casos la tubería va ir completamente embuelta en Geotextil y se podrá o no extender material de filtro alrededor.

Algunas de sus aplicaciones son:

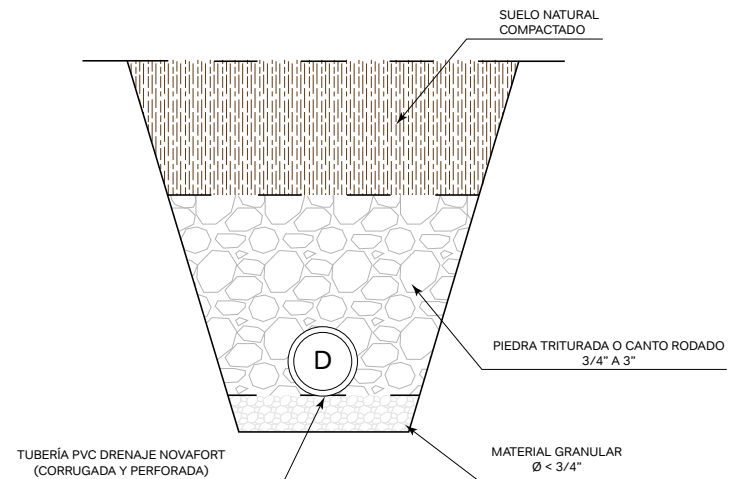
### Gestión de aguas pluviales:

Se usa para evacuar el agua lluvia que se acumula en superficies de terrenos donde el agua no puede ser absorbida fácilmente por el suelo. El sistema ayuda a evitar la acumulación de agua superficial, ya sea ayudando a procesos de infiltración o conduciendola hasta un cuerpo receptor adecuado. de esta manera se mitiga el riesgo de inundaciones.

### Drenaje subterráneo para estructuras:

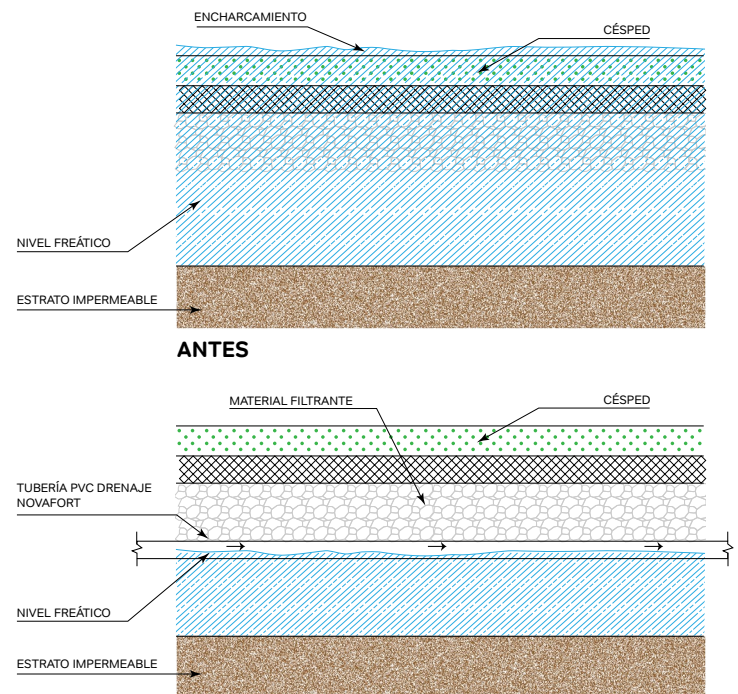
Ideal para proyectos donde se necesita drenar agua que se infiltra en el subsuelo, y que pueda generar problemas en

estructura aledañas. Pueden ser cimentaciones, sótanos, jardines o áreas agrícolas donde la acumulación de agua en el terreno puede causar problemas de humedad.



### Control de nivel freático:

Se usa para evitar aumento del nivel freático de una zona con estructuras cercanas propensas a daño, humedades o filtraciones a causa de la presencia de agua. Actúa evacuando el agua del subsuelo hacia un sitio de recepción adecuado, evitando su acumulación en zonas no deseadas.



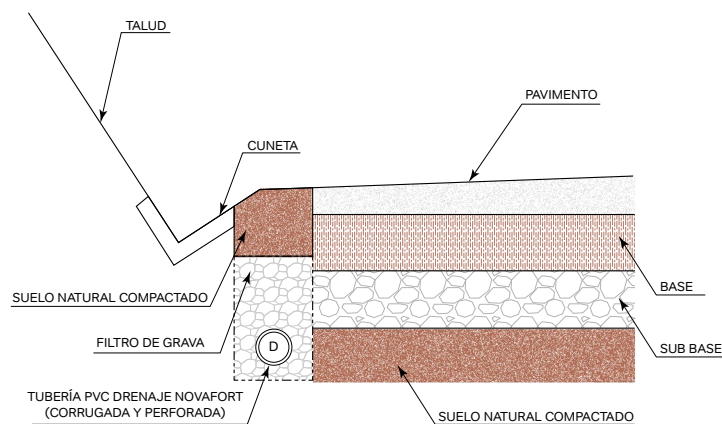
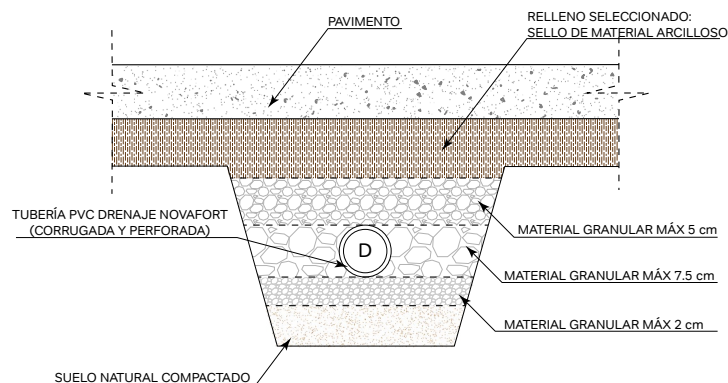
### Excavaciones, túneles y pozos de perforación:

En proyectos de ingeniería geotécnica, como excavaciones o túneles, las tuberías perforadas pueden instalarse para recolectar el agua subterránea. Esto ayuda a prevenir la acumulación de agua en las obras de construcción, lo que podría afectar la estabilidad de la estructura.

En las industrias petrolera y minera, se utilizan estas tuberías para drenaje en pozos de perforación. Ayudan a controlar la acumulación de agua durante la perforación y evitar inundaciones o interferencias con los equipos.

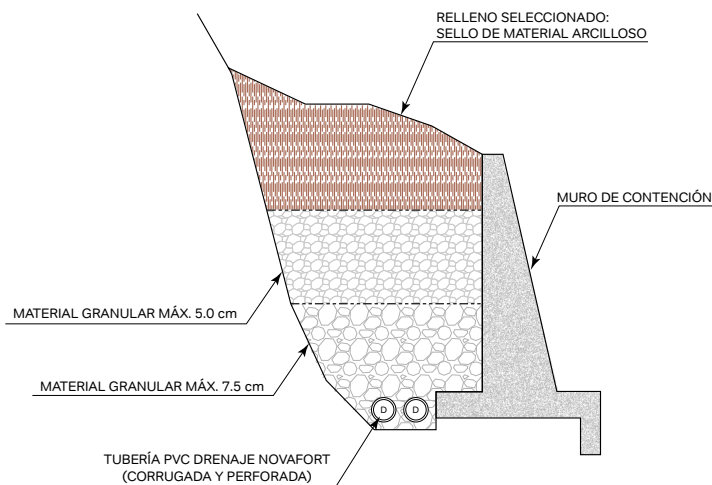
### Infraestructura vial:

Para garantizar drenaje de carreteras, caminos y vías ferroviarias. El sistema de subdrenaje puede instalarse debajo de las carreteras, como complemento del sistema superficial y para evitar daños en el paquete estructural de un pavimento. Además, el drenaje adecuado de las vías ferroviarias es crucial para el mantenimiento de la infraestructura y la seguridad ya que se mitigan problemas de lavado de material, pérdida de capacidad portante, fenómenos de erosión, entre otros.



### Muros de contención:

Los drenajes se utilizan para aliviar la presión hidrostática que puede comprometer la estabilidad estructural del muro y también evita que aparezcan humedades y filtraciones provocadas por la saturación del suelo que está en contacto con el muro que finalmente pueden llevar a fenómenos de carbonatación en el concreto y corrosión del acero.



### Zonas de relleno o vertederos:

Se usan en la construcción de sistemas de drenaje de rellenos sanitarios o vertederos, donde se necesita controlar las aguas pluviales y los lixiviados (agua contaminada que puede salir de los desechos). Las perforaciones en las tuberías permiten una evacuación controlada de estos líquidos, evitando la contaminación del entorno.

### Control de filtración en depósitos o embalses:

Se emplean como sistemas de drenaje en embalses, estanques artificiales o depósitos de agua donde el objetivo es evitar la acumulación de agua en el fondo y controlar la presión del agua subterránea. La perforación de la tubería facilita la filtración sin bloquear el flujo natural del agua.

### Recuperación y aprovechamiento de aguas subterráneas:

Captación y conducción en zonas verdes para posterior almacenamiento y aprovechamiento. El agua lluvia puede reutilizarse en riego, aseo u otros usos diferentes a consumo humano.

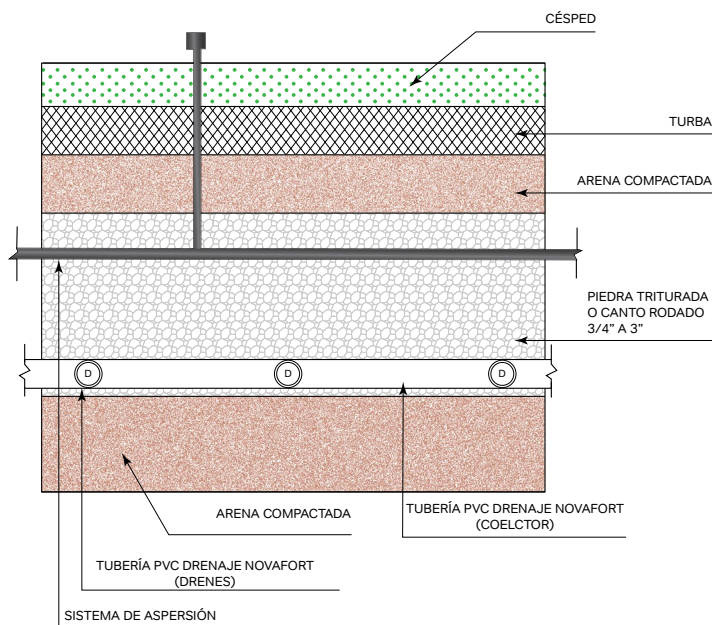
En algunos sistemas industriales, estas tuberías perforadas pueden ser usadas para recolectar agua de filtración (por ejemplo, en áreas donde se realicen procesos de filtración de aguas residuales). El agua colectada puede ser tratada y reciclada para otros usos, como en la industria agrícola o en procesos de manufactura.

### Espacios de conservación ecológica:

En áreas de conservación o restauración ecológica, las tuberías perforadas se pueden utilizar para gestionar el drenaje del agua en áreas de humedales o zonas de biodiversidad, sin alterar el equilibrio ecológico. Esto asegura que las áreas de conservación no se inundan ni pierdan la capacidad de retener agua de manera natural.

### Zonas deportivas, parques y áreas recreativas:

En campos abiertos y de gran área, (ej. campos de fútbol o campos de golf), las tuberías perforadas pueden ser parte de un sistema de drenaje que ayuda a mantener la superficie de juego en condiciones óptimas. El drenaje subterráneo puede ayudar a evitar la acumulación de agua en días lluviosos y facilitar el paso del agua a través del suelo. Además, ayudan a prevenir la erosión del suelo en zonas de césped y jardines.



### Sector agricultura:

Cuando existe un control del nivel freático, se evitan inundaciones, y se controlan los niveles de humedad, el suelo permanecerá con mejores características aumentando su productividad y rendimientos. La tubería corrugada para drenaje es el elemento clave para rescatar o mejorar aquellos suelos que, por su baja permeabilidad se encharcan fácilmente, arruinando cosechas. Un drenaje efectivo conduce a una mejor germinación de las semillas, a un mayor aprovechamiento de los abonos por parte de las plantas, a minimizar las enfermedades fungosas en los cultivos y a mejorar la estructura del suelo y permite mejor oxigenación para que el sistema radicular de las plantas se desarrolle de manera vigorosa.

El drenaje se encargará de evacuar las aguas freáticas con costos mínimos de instalación, de operación, de mantenimiento y sin que sea necesario grandes obras de ingeniería. En agricultura la tubería corrugada de drenaje puede ser usada en cualquier tipo de suelo, desde arcillas pesadas hasta suelos con alto contenido de materia orgánica.

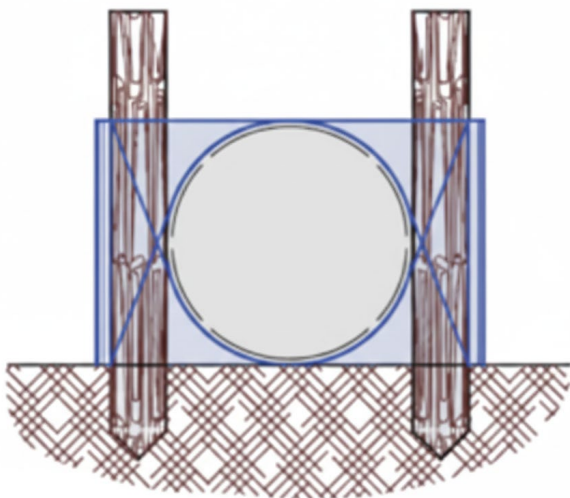
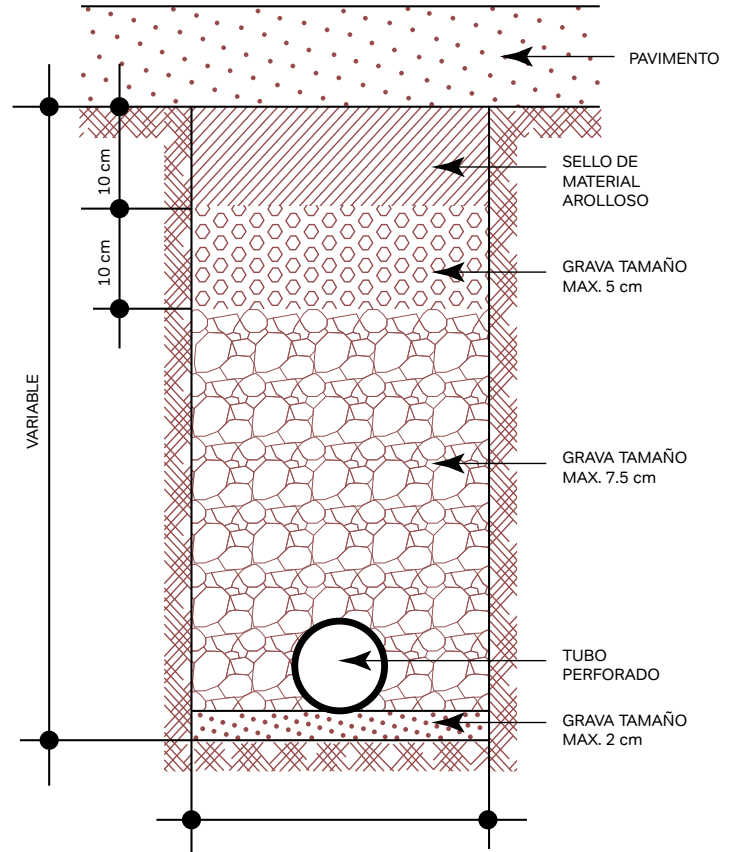
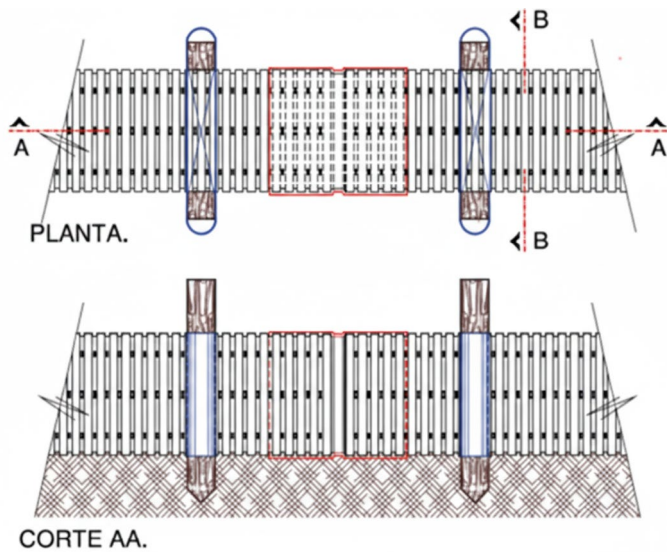


## Instalación

- Las tuberías para sistemas de drenaje se instalan normalmente a una profundidad mínima de 1.0 m a la corona del tubo, pero a criterio del consultor debe definirse esta profundidad. El ancho de zanja puede variar de acuerdo con las circunstancias. Pueden hacerse zanjas tan estrechas como el DE+100 mm, estándares de DE+300 mm y máximos recomendados de DE+600 mm.
- Las tuberías corrugadas para drenaje se fabrican con ambos extremos en espigas, razón por la cual se empalme debe realizarse por medio de una unión de PVC.
- Los extremos a unir deben quedar alineados para realizar la instalación de las uniones. Estas uniones se ensamblan y se aseguran gracias a los clicks con los que cuenta el sistema. Las uniones no cuentan con hidrosello, ya que la hermeticidad de la junta no es requerida en los sistemas de drenaje.

- Para asegurar el alineamiento de la tubería, en algunas ocasiones se recomienda instalar estacas ancladas al terreno al lado y lado de la tubería cada 15 metros, amarradas con nylon.

## Disposición general de relleno



CORTE BB.

## Portafolio Tuberías

Las tuberías de drenaje pueden contar con o sin filtro. Estos filtros están formados por un tejido de fibras sintéticas que envuelven el tubo como un forro y no permite el paso de partículas muy finas.

Dependiendo de las características del suelo in-situ y de las condiciones particulares del proyecto, el ingeniero diseñador debe determinar si requiere que la tubería a emplear cuente con filtro o no. Sin embargo, siempre será recomendable que, para evitar el ingreso de sedimentos y colmatación del filtro, se instale un geotextil cubriendo el material filtrante.

### Tuberías en rollos sin filtro

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro exterior	Diámetro interior	Largo perforación	Ancho perforación	Perforaciones por anillo	Anillos por metro	Área de drenaje real	Peso	Longitud Rollo
	mm	pulg									
2900143	65	2 1/2	65	58	12	1.2	3	142	61	0.200	150
2900146	100	4	100	91	12	1.2	3	122	53	0.360	25, 50, 100
2900150	160	6	159.5	144	14	1.5	6	59	74	1.000	50
2900152	200	8	199.5	182	16	1.5	6	49	71	1.400	35

### Tuberías en rollos con filtro

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro exterior	Diámetro interior	Largo perforación	Ancho perforación	Perforaciones por anillo	Anillos por metro	Área de drenaje real	Peso	Longitud rollo
	mm	pulg									
2900144	65	2 1/2	65	58	12	1.2	3	142	61	0.231	150
2900147	100	4	100	91	12	1.2	3	122	53	0.408	100
2900151	160	6	159.5	144	14	1.5	6	59	74	1.089	50
2900153	200	8	199.5	182	16	1.5	6	49	71	1.511	35

### Tuberías en tramos de 5 m con unión (obras civiles)

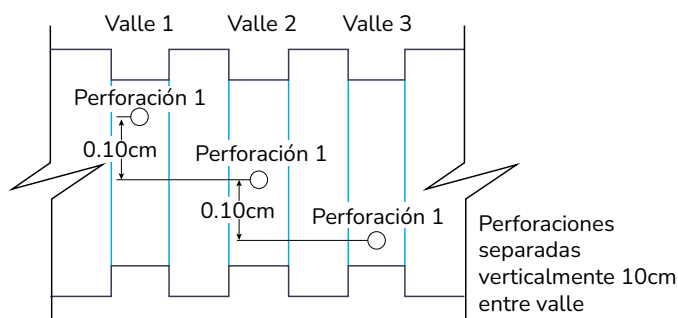
Referencia	Diámetro nominal		Diámetro exterior	Diámetro interior	Largo perforación	Ancho perforación	Perforaciones por anillo	Anillos por metro	Área de drenaje real	Peso	Longitud con unión
	mm	pulg									
2900145	65	2 1/2	65	58	12	1.2	3	142	61	0.300	5
2900148	100	4	100	91	12	1.2	3	122	53	0.466	5
2900149	160	6	159.5	144	14	1.5	6	59	74	1.386	5
2900154	200	8	199.5	182	16	1.5	6	49	71	1.660	5

Rigidez: 20 PSI / resistencia al impacto: 60 lb/ft

## Tuberías con diámetros mayores a 200mm

Se sugiere el uso de tubería Novafort en el caso que se requiera drenaje superior a los diámetros disponibles en la tubería corrugada perforada.

La tubería Novafort se puede perforar siguiendo diferentes configuraciones, realizando 8 perforaciones en cada valle, distribuidos uniformemente sobre el perímetro del tubo. Para evitar que se genere una línea de falla a lo largo de la tubería, la perforación en el siguiente valle debe comenzar a una distancia vertical de 10 cm con respecto a la perforación del valle inmediatamente anterior. Es posible realizar perforaciones de cualquier geometría (agujeros redondos, cuadrados, trébol o rectangulares), generando un área de drenaje no menor de 60 cm<sup>2</sup>/m.



### VISTA LONGITUDINAL

LONGITUD DE PERFORACIONES ENTRE VALLES

## Accesorios y complementos

### Tapones

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2901338	65	2 1/2	59	28
2901339	100	4	91.5	28
2901340	160	6	145.5	28
2901341	200	8	184.5	28



### Uniones

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2902930	65	2 1/2	65.4	100
2902931	100	4	100.5	100
2902932	160	6	160.5	175
2902933	200	8	200.5	220



### Salidas

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2902759	65	2 1/2	65.4	1000
2902760	100	4	100.5	1000
2902761	160	6	160.5	1000
2902762	200	8	200.5	1000



### Codo 90°

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2901059	65	2 1/2	65.4	1000



### Sillas

Referencia	Diámetro Nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2902763	200 X 100	8 X 4	100.5	260
2902765	160 X 100	6 X 4	100.5	200
2902764	160 X 65	6 X 2 1/2	65.4	200
2902991	100 X 65	4 X 2 1/2	65.4	150



### Reducciones concéntricas

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
2902756	100 X 65	4 X 2 1/2	65.4	121
2902757	160 X 100	6 X 4	100.1	240
	200 X 160	8 X 6	160.5	240



### Reducciones excéntricas

Referencia	Diámetro nominal		Diámetro D	Longitud
	mm	pulg		
	160 X 100	6 X 4	160.5	240
2902758	200 X 160	8 X 6	200.5	240



## Guía de resistencia química

E = Excelente B = Buena R = Regular NR = No recomendable I = Información no comprobada

Descripción	23°C		60°C		Descripción	23°C		60°C	
Aceite de Algodón	E	E	Ácido Cresílico 99%	B	NR	Ácido Sulfúrico 90%	NR	NR	
Aceite de Risino	E	E	Ácido Crómico 10%	E	E	Ácido Sulfúrico 98%	NR	NR	
Aceite de Linaza	E	E	Ácido Crómico 30%	E	NR	Ácido Tánico	E	E	
Aceite de Lubricantes	E	E	Ácido Crómico 50%	B	NR	Ácido Tartárico	E	E	
Aceites Minerales	E	B	Ácido Diclocólico	E	E	Ácidos Grasos	E	E	
Aceites y Grasas	E	B	Ácido Esteárico	B	B	Acrilato de Etilo	NR	NR	
Acetaldehído	NR	NR	Ácido Fluorhídrico 10%	E	NR	Agua de Bromo	R	NR	
Acetato de Amilo	NR	NR	Ácido Fluorhídrico 50%	E	NR	Agua de Mar	E	E	
Acetato de Butilo	NR	NR	Ácido Fórmico	E	NR	Agua Potable	E	E	
Acetato de Etilo	NR	NR	Ácido Fosfórico 25-85%	E	E	Agua Regia	R	NR	
Acetato de Plomo	E	E	Ácido Gálico	E	E	Alcohol Alílico 96%	NR	NR	
Acetato de Sodio	E	E	Ácido Glicólico	E	E	Alcohol Amílico	R	NR	
Acetato de Vinilo	NR	NR	Ácido Hipocloroso	E	E	Alcohol Butílico	B	NR	
Acetileno	I	I	Ácido Láctico 25%	E	E	Alcohol Etilico	E	E	
Acetona	NR	NR	Ácido Láurico	E	E	Alcohol Metílico	E	E	
Ácido Acético 80%	B	NR	Ácido Linoleico	E	E	Alcohol Propargílico	I	NR	
Ácido Acético 20%	E	NR	Ácido Maléico	E	E	Alcohol Propílico	B	NR	
Ácido Adípico	E	E	Ácido Málico	E	E	Amoniac (Gas-seco)	E	E	
Ácido Antraquinosulfónico	I	I	Ácido Metusulfónico	E	E	Amoniac (Cloruro de amonio)	E	NR	
Ácido Artisulfónico	R	NR	Ácido Nicotínico	E	NR	Anhídrido Acético	NR	NR	
Ácido Arsénico	E	B	Ácido Nítrico 10%	NR	NR	Anilina	NR	NR	
Ácido Bencesulfónico 10%	E	E	Ácido Nítrico 68%	NR	NR	Antraquinona	E	I	
Ácido Benzóico	E	E	Ácido Oléico	E	E	Benceno	NR	NR	
Ácido Bórico	E	E	Ácido Oxálico	E	E	Benzoato de Sodio	B	R	
Ácido Bromhídrico 20%	E	E	Ácido Palmítico 10%	E	E	Bicarbonato de Potasio	E	E	
Ácido Brómico	E	E	Ácido Palmítico 70%	NR	NR	Bicarbonato de Sodio	E	E	
Ácido Butírico	R	NR	Ácido Peracético 40%	NR	NR	Bicromato de Potasio	E	E	
Ácido Carbónico	E	E	Ácido Perclórico 10%	E	E	Bifluoruro de Amonio	E	E	
Ácido Cianhídrico	E	E	Ácido Perclórico 70%	NR	NR	Bisulfato de Calcio	E	E	
Ácido Cítrico	E	E	Ácido Pírico	NR	NR	Bisulfato de Sodio	E	E	
Ácido Clorhídrico 20%	I	I	Ácido Selénico	I	I	Blanqueador 12.5%	B	R	
Ácido Clorhídrico 50%	E	E	Ácido Silícico	E	E	Borato de Potasio	E	E	
Ácido Clorhídrico 80%	E	E	Ácido Sulfuroso	E	E	Borax	E	B	
Ácido Cloracético 10%	B	R	Ácido Sulfúrico 10%	E	E	Bromato de Potasio	E	E	
Ácido Clorosulfónico	E	I	Ácido Sulfúrico 75	E	E	Bromo (Líquido)	NR	NR	
Bromuro de Etileno	NR	NR	Dióxido de Carbono	E	E	Nitrato de Niquel	E	E	
Bromuro de Potasio	E	B	Disulfuro de Carbono	NR	NR	Nitrato de Potasio	E	E	
Bromuro de Sodio	I	I	Eter Etilico	NR	NR	Nitrato de Sodio	E	E	
Butadieno	R	NR	Etilen Glicol	E	E	Nitrato de Zinc	E	E	
Butano	I	I	Fenol	NR	NR	Nitrato Férrico	E	E	
Butanodiol	I	I	Ferricianuro de Potasio	E	E	Nitrato Mercurioso	B	B	
Butil Fenol	B	NR	Ferricianuro de Sodio	E	I	Nitrobenceno	NR	R	
Butileno	E	I	Ferrocianuro de Sodio	E	E	Nitrito de Sodio	E	E	
Carbonato de Amonio	E	E	Ferrocianuro de Potasio	E	E	Ocenol	I	I	
Carbonato de Bario	E	E	Fluor (Gas Húmedo)	E	E	Oleum	NR	NR	
Carbonato de Calcio	E	E	Fluoruro de Aluminio	E	E	Oxiclورو de Aluminio	E	E	
Carbonato de Magnesio	E	E	Fluoruro de Amonio 25%	NR	NR	Óxido Nitroso	E	E	
Carbonato de Potasio	B	B	Fluoruro de Cobre	E	E	Oxígeno	E	E	

E = Excelente B = Buena R = Regular NR = No recomendable I = Información no comprobada

Descripción	23°C	60°C	Descripción	23°C	60°C	Descripción	23°C	60°C
Carbonato de Sodio (S Asn)	E	E	Fluoruro de Potasio	E	E	Pentóxido de Fósforo	I	I
Celulosa	R	NR	Fluoruro de Sodio	I	I	Perborato de Potasio	E	E
Cianuro de Cobre	E	E	Formaldehído	E	R	Perclorato de Potasio	E	E
Cianuro de Plata	E	E	Fosfato Disódico	E	E	Permanganato de Potasio 10%	B	B
Cianuro de Potasio	E	E	Fosfato Trisódico	E	E	Peróxido de Hidrógeno 30%	E	I
Cianuro de Sodio	E	E	Fosgeno (Gas)	E	E	Persulfato de Amonio	E	E
Cianuro de Mercurio	B	B	Fosgeno (Líquido)	NR	NR	Persulfato de Potasio	E	E
Ciclohexano	NR	NR	Freon-12	I	I	Petróleo Crudo	E	E
Ciclohexanol	NR	NR	Fructosa	E	E	Potasa Cáustica	E	E
Clorato de Calcio	E	E	Frutas (Jugos - Pulpas)	E	E	Propano	E	I
Clorato de Sodio	I	I	Furfural	NR	NR	Soluciones Electrolíticas	E	E
Cloro (Acuoso) Z	E	NR	Gas Natural	E	E	Soluciones Fotográficas	E	E
Cloro (Húmedo)	E	R	Gasolina	NR	NR	Soda Cáustica	E	E
Cloro (Seco)	E	NR	Gelatina	E	E	Sub-Carbonato de Bismuto	E	NE
Clorobenceno	NR	NR	Glicerina o Glicerol	E	E	Sulfato de Aluminio	E	E
Cloroformo	NR	NR	Glicol	E	E	Sulfato de Amonio	E	E
Cloruro de Alilo	NR	NR	Glucosa	E	E	Sulfato de Bario	E	E
Cloruro de Aluminio	E	E	Heptano	I	I	Sulfato de Calcio	E	E
Cloruro de Amonio	NR	E	Hexano	NR	I	Sulfato de Cobre	E	E
Cloruro de Amilo	NR	NR	Hexanol (Terciario)	R	NR	Sulfato de Hidroxilamina	E	E
Cloruro de Bario	E	E	Hidrógeno	E	E	Sulfato de Magnesio	E	E
Cloruro de Calcio	E	E	Hidroquinina	E	E	Sulfato de Metilo	E	R
Cloruro de Cobre	E	E	Hidróxido de Aluminio	E	E	Sulfato de Niquel	E	E
Cloruro de Etilo	NR	NR	Hidróxido de Amonio	E	E	Sulfato de Potasio	E	E
Cloruro de Fenilhidrazina	R	NR	Hidróxido de Bario 10%	E	E	Sulfato de Sodio	E	E
Cloruro de Magnesio	E	E	Hidróxido de Calcio	E	E	Sulfato de Zinc	E	E
Cloruro de Metileno	NR	NR	Hidróxido de Magnesio	E	E	Sulfato Férrico	E	E
Cloruro de Metilo	NR	NR	Hidróxido de Potasio	E	E	Sulfato Ferroso	E	E
Cloruro de Niquel	E	E	Hidróxido de Sodio	E	E	Sulfito de Sodio	E	E
Cloruro de Potasio	E	E	Hipoclorito de Calcio	E	E	Sulfuro de Bario	E	R
Cloruro de Sodio	E	E	Hipoclorito de Sodio	E	E	Sulfuro de Hidrógeno	E	E
Cloruro de Tionilo	NR	NR	Kerosina	E	E	Sulfuro de Sodio	E	E
Cloruro de Zinc	E	E	Leche	E	E	Tetracloruro de Carbono	NR	NR
Cloruro Estánico	E	E	Licor Blanco	E	E	Tetracloruro de Titanio	B	NR
Cloruro Estanoso	E	E	Licor Negro	E	E	Tetra Etilo de Plomo	I	I
Cloruro Férrico	E	E	Licor Lanning	E	E	Tiocianato de Amonio	E	E
Cloruro Ferroso	E	E	Melosas	E	E	Tiosulfato de Sodio	E	E
Cloruro Láurico	I	I	Mercurio	B	B	Tolueno	NR	NR
Cloruro Mercúrico	B	B	Meta Fosfato de Amonio	E	E	Tributilfosfato	NR	NR
Cresol	NR	NR	Metil-etil-cetona	NR	NR	Tricloruro de Fósforo	NR	NR
Crotonaldehido	NR	NR	Monóxido de Carbono	E	E	Trietanol Amina	B	NR
Dextrosa	E	E	Nafta	E	NR	Trietanol Propano	B	NR
Dicloruro de Etileno	NR	NR	Nicotina	I	I	Trióxido de Azufre	B	E
Dicromato de Potasio	E	E	Nitrato de Aluminio	E	E	Urea	E	E
Dicromato de Sodio	B	R	Nitrato de Amonio	E	E	Vinagre	E	NR
Dimetil Amina	NR	NR	Nitrato de Calcio	E	E	Vinos	E	E
Dióxido de Azufre (Húmedo)	NR	NR	Nitrato de Cobre	E	E	Whisky	E	E
Dióxido de Azufre (Seco)	E		Nitrato de Magnesio	E	E	Xileno	NR	NR

**Nota:** Los datos de esta tabla no deben tomarse como definitivos. Son únicamente para dar una idea aproximada. En caso de duda comuníquese con la Oficina de Servicio al Cliente Pavco Wavin 601 782 50 00 en Bogotá.

2026 Pavco Wavin se reserva el derecho de realizar alteraciones sin previo aviso. Debido a cambios en el desarrollo de los productos, las especificaciones técnicas podrían cambiar.

ESTE MANUAL TÉCNICO HA SIDO REVISADO Y APROBADO POR LA GERENCIA DE PRODUCTO DE PAVCO WAVIN.

PRODUCTO RECICLABLE, PERO NO BIODEGRADABLE.  
NO INCINERE.

HAGA DISPOSICIÓN ADECUADA DE DESPERDICIOS  
Edición febrero de 2026  
reemplaza la de 2023



## NUESTROS CERTIFICADOS



Certificado C560877  
MEXICHEM COLOMBIA S.A.S

Producción y venta de tuberías y accesorios PVC, CPVC y polietileno; accesorios polipropileno; cementos solventes de PVC y CPVC; cámaras y cajas de inspección de polietileno. Prestación de servicios de rehabilitación de redes tubería.

ISO 9001:2015



Certificado C560876  
MEXICHEM COLOMBIA S.A.S

Producción y venta de tuberías y accesorios PVC, CPVC y polietileno; accesorios polipropileno; cementos solventes de PVC y CPVC; cámaras y cajas de inspección de polietileno. Prestación de servicios de rehabilitación de redes tubería.

ISO 14001:2015



Certificado C560875  
MEXICHEM COLOMBIA S.A.S

Producción y venta de tuberías y accesorios PVC, CPVC y polietileno; accesorios polipropileno; cementos solventes de PVC y CPVC; cámaras y cajas de inspección de polietileno. Prestación de servicios de rehabilitación de redes tubería.

ISO 45001:2018



INGRESA A NUESTRO  
SITIO WEB

Síguenos en:

PavcoWavin.co

@pavcowavinCo

@pavcowavin.co

Pavco Wavin Colombia

Pavco Wavin Colombia

[www.pavcowavin.com.co](http://www.pavcowavin.com.co)

Bogotá D.C. Autopista Sur N° 71-75 • Conmutador: (601) 7825000

\*Aplican términos y condiciones. • 2026



Building &  
Infrastructure